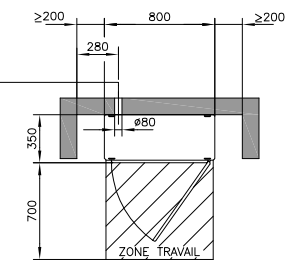
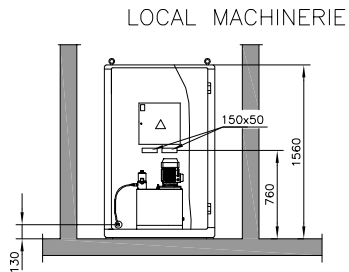


MODIFICATIONS				NOTES
IND.	DESCRIPTION	DATE	SIGNAT.	A y B, DIMENSIONS DE CABINE C y D, DIMENSIONS DE GAINE PL= PASSAGE LIBRE F= FOSSE R= COURSE Hu= HAUTEUR SOUS DALLE H= HAUTEUR LIBRE CABINE HL= HAUTEUR LIBRE PORTE LG= LONGUEUR DE GUIDES HE= HAUTEUR ETRIER



CARACTERISTIQUES GENERAUX	
CHARGE UTILE	400 Kg
COURSE	3100 mm
Nb. D'ARRETS	2
VITESSE	0,15 m/s
CARACTERISTIQUES EQUIPE H.	
CYLINDRE	T-2-35
DEBIT	11,5 l/m
PUISSANCE	1,5 KW
CARACTERISTIQUES ELECTRIQ.	
TENSION	230~1 50Hz
C NOMINAL	10A
DEMARRAGE	DIRECTO
C DEMARRAGE	40A

ÉCHELLE:	DATE	SIGNATURE	HIDRAL FRANCE
1:15			
S/E			
DIM. mm.			
EUROP.	TITRE:	PLAN D'INSTALLATION	REF. DH DH