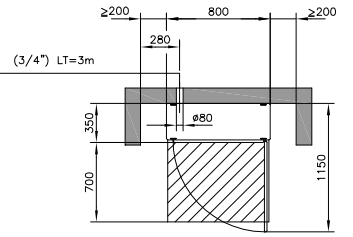
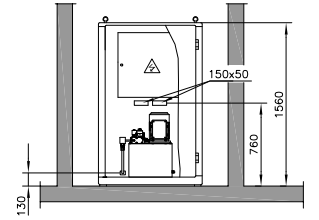


MODIFICATIONS				NOTES
NO.	DESCRIPTION	DATE	SIGNAT.	
				A y B, DIMENSIONS DE CABINE
				C y D, DIMENSIONS DE GAINE
				PL= PASSAGE LIBRE
				F= FOSSE
				R= COURSE
				Hu= HAUTEUR SOUS DALLE
				H= HAUTEUR LIBRE CABINE
				HL= HAUTEUR LIBRE PORTE
				LG= LONGUEUR DE GUIDES
				HE= HAUTEUR ETRIER

LOCAL MACHINERIE



CARACTERISTIQUES GENERALES	
CHARGE UTILE	400 Kg
COURSE	2980 mm
NO. D'ARRÊTS	2
VITESSE	0,15 m/s
CARACTERISTIQUES EQUIPE H.	
CYLINDRE	T-2-35
DEBIT	11,5 l/m
PUISSANCE	1,5 kW
CARACTERISTIQUES ELECTRIQ.	
TENSION	230-1 50Hz
C. NOMINAL	10A
DEMARRAGE	DIRECTO
C. DEMARRAGE	40A

INSTALLATION EN GAINE
MACONNEE

SECTION
SANS ECHELLE

DETAIL B

EACHELLE: 1:15 S/E	DESSEIN	DATE	SIGNATURE
	REVISER		
	APPROUVE		
DIM. mm. EUROP.	TITRE:	HIDRAL FRANCE	
		PLAN D'INSTALLATION	
		REF.	DH DH