

# Monte-charge Non-accessible

## Modèle MTH

### FICHE TECHNIQUE



Désignation	Caractéristiques
Capacité:	Electrique: 200 et 300kg   Hydraulique: 200 à 500Kg
Arrêts	12 arrêts maxi
Course maximale	12 m (hydraulique) / 35 m (électrique)
Vitesse	Hydraulique: 0.2 m/s à 0.3 m/s   Électrique: 0.3 m/s
Surface mini / max	0,49 / 1,20m <sup>2</sup>
Accès	1 face / 2 faces opposé 180° / 2 faces équerre 90°
Suspension	Hydraulique: chaines   Electrique: câbles

#### Description

Les élévateurs MTH constituent une gamme de petits monte-charges conçus pour le transport vertical de petites et moyennes charges. Le principal avantage de ce type d'élévateurs est l'adaptation aux besoins concrets de chaque client. Ils sont disponibles dans un large choix de dimensions. Il existe en deux versions, pour fixation murale ou avec structure autoportante sans habillage. Le fonctionnement peut être hydraulique (faible niveau de bruit) ou électrique (pour les courses supérieures à 12 mètres).

Approprié pour le transport de petits chariots ou de chariots manuels pendant l'opération de charge, ils se caractérisent par un niveau de service au ras du sol.

La cabine offre deux possibilités d'accès sur un même niveau,

La boîte à boutons possède des poussoirs pour l'appel et l'envoi à tous les niveaux. Des témoins lumineux indiquent si l'appareil est en fonctionnement ainsi que la présence de la cabine à l'étage accompagnée d'un signal acoustique à l'arrivée.

Tous les éléments fonctionnent à basse tension (24 V) par mesure de sécurité.

En version standard, il comporte des portes battantes manuelles, résistantes au feu, avec serrures de sécurité. Il est possible d'installer des portes à guillotine coulissantes verticales à deux vantaux.

Une trappe d'inspection, battante et pare-flamme, de la machinerie est également disponible en option,

En option armoire local renfermant la centrale hydraulique et coffret de manœuvre,

#### Applications

- Monte-chariots,
- Mini monte-charges pour magasins,
- Petits colis,
- Monte-livres pour bibliothèques ou librairies,
- Monte-médicaments pour hôpitaux, cliniques, pharmacies,
- Monte-documents pour bureaux.



Photos non contractuelles

# Monte-charge Non-accessible

## Modèle MTH

### DETAILS TECHNIQUES



Désignation	Caractéristiques
Tensions d'alimentation disponibles	230 V mono 50 Hz / 400 V 3~/N 50 Hz
Technologie d'entraînement	Hydraulique ou Electrique
Localisation du local technique	Hydraulique: Déporté (armoire mini local en option)   Électrique: Haute au-dessus de l'appareil
Dimensions de la cabine	(A) 700-1200 mm x (B) 700-1200 mm
Puissance moteur	de 0.55 kW à 3 kW
Hauteur sous dalle au dernier niveau haut	En standard hauteur cabine 1200mm : Hydraulique : 1850 mm   Electrique : 2700 mm
Hauteur de cabine	De 800 à 1200 mm
Hauteur de seuil de porte	Ras du sol avec cuvette de 300mm
Portes Palières	Battante 1 vantail
Résistance pare-flammes des portes	E60 (selon la norme EN 81-58)
Finition cabine et portes	Peinture époxy couleur standard: Gris clair RAL 7035. Texture rugueuse, Option: Inox AISI 441 et AISI 316

Nos élévateurs mini monte-charges sont conformes aux exigences essentielles de la directive 2006/42/CE,

#### Montages possibles

