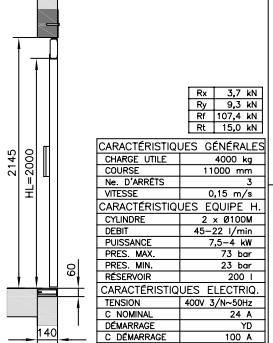
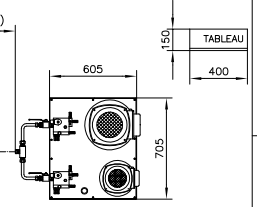
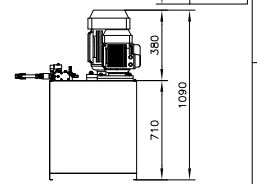


MODIFICATIONS				NOTES	
IND.	DESCRIPTION	DATE	SIGNAT.		
				A ET B, DIMENSIONS DE CABINE	
				C ET D, DIMENSIONS LIBRES DE GANE	
				F= FOSSE	
				R= COURSE	
				Hu= HAUTEUR SOUS DALLE	
				Lg= LONGUEUR DE GUIDES	
				LT= LONGUEUR DE LA CANALISATION	

LOCAL MACHINERIE



Rx	5,7 kN
Ry	9,3 kN
Rf	107,4 kN
Rt	15,0 kN

CARACTERISTIQUES GENERALES	
CHARGE UTILE	4000 kg
COURSE	11000 mm
VE. D'ARRETS	3
VITESSE	0,15 m/s
CARACTERISTIQUES EQUIPE H.	
CYLINDRE	2 x Ø100M
DEBIT	45-22 l/min.
PUISSANCE	7,5-4 kW
PRES. MAX.	73 bar
PRES. MIN.	23 bar
RESERVOIR	200 l
CARACTERISTIQUES ELECTRIQ.	
TENSION	400V 3/N-50Hz
C NOMINAL	24 A
DEMARRAGE	Y0
C DEMARRAGE	100 A

INSTALLATION EN GAINE
MACONNEE

HIDRAL FRANCE

ÉCHELLE:	DATE	SIGNATURE
1/25		
S/E		
DIM. mm.	TITRE:	REF.
EUROP.	PLAN D'INSTALLATION	EHM-DC
	ELEVATEUR MC ACCOMPAGNE EHM/DC-5000	EHM-DC 5000